

Aquawood Protor-Finish L NG

5809

Wasserbasiertes, lasierendes **2K-Decklacksystem** für **Haustüren** für **Industrie und Gewerbe**
 Systemabgestimmt in **Kombination mit Aquawood Protor-Base L NG**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines	Wasserbasiertes, vergilbungsfreies, lasierendes 2K-Decklacksystem. Hervorragende Witterungs- und UV-Beständigkeit, sehr gute Kratzfestigkeit, hohe Blockfestigkeit und hohe Chemikalienbeständigkeit speziell für das Aquawood Protor Haustüren Beschichtungssystem.
--------------------	--

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- Eignungsnachweis nach **DIN EN 927-2** Freibewitterung
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



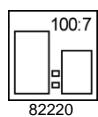
- Hochwertige Haustüren aus Holz.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühen.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen Fenster – Haustüren bzw. Fensterläden – Garagentore Beschichtung von Haustüren und Garagentore mit Aquawood Protor**“ samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

Mischungsverhältnis

100 Gew.-Teile Aquawood Protor-Finish L NG 5809
7 Gew.-Teile ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

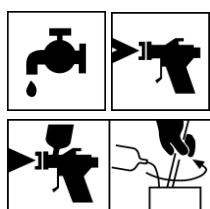
Aquawood Protor-Finish L NG kann ausschließlich mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

ADLER Aqua-PUR-Härter muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden.
Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 min für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

Topfzeit

ca. 5 h

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Auftragstechnik

10 %

Auftrags-verfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Druckbecher-pistole
Spritzdüse (\varnothing mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Spritzdüse (\varnothing inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 – 2	-
Verdünnung		Wasser	
Verdünner-zugabe in %	-	-	10
Auftrags-menge (g/m^2)		ca. 250	
Ergiebigkeit pro Auftrag ($\text{g}/\text{m}^{2,1}$)		ca. 400	
Auftrags-menge (μm)		ca. 250	

¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei Raumtemperatur 20 °C)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Klebfrei	nach ca. 5 h
Durchgetrocknet	nach ca. 12 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 oder ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

UNTERGRUND	
Untergrundart	Fein- und grobporige Laubhölzer, Nadelholz
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft sein.
Holzfeuchte	Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %
Untergrundvorbereitung	<p>Holzschliff Körnung 120 – 150</p> <p>Der Produktauftrag sollte in möglichst kurzem Zeitabstand nach dem Schleifen erfolgen, um eine Haftungsverminderung zu vermeiden.</p>
BESCHICHTUNGSAUFBAU	
Imprägnierung	<p>Nadelholz: 1 x Aquawood TIM 51202 Zwischentrocknung: ca. 4 h Zwischenschliff Körnung 180 1 x ADLER Protor Primo 50770 ff oder 1 x Aquawood TIG HighRes 5432 ff</p> <p>Laubholz: 1 x ADLER Protor-Primo 50770 ff oder 1 x Aquawood TIG HighRes 5432 ff</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
Grundierung	<p>Nadelholz: 1 x Aquawood Protor-Base L NG 5807</p> <p>Laubholz: 2 x Aquawood Protor-Base L NG 5807</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
Zwischenschliff	Körnung 220 – 240
Decklackierung	1 x Aquawood Protor-Finish L NG 5809



PFLEGE & RENOVIERUNG

Pflege und Renovierung

Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtönen; für eine lange Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflegearbeiten notwendig, dazu wird eine jährliche Wartung empfohlen.

Fenster:

Reinigung mit ADLER Top-Cleaner 51696.

Pflege mit ADLER Top-Finish 51697 im Paket ADLER Pflegeset-Plus 51695.

Haustüren:

Reinigung mit ADLER Top-Cleaner 51696.

Pflege mit ADLER Door-Finish 51700 im Paket ADLER Haustürenpflegeset 51709.

Ausbesserung kleiner Schäden mit Originalmaterial.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen Teil Instandhaltung und Renovierung**“

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

2,7 kg; 8 kg; 22 kg

Farbtöne/Glanzgrade



Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

Basislacke:

Aquawood Protor-Finish L NG W40 5809000040

Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.

Zusatzprodukte

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER Protor-Primo 50770 ff
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Door-Finish 51700
 ADLER Pflegeset-Plus 51695
 ADLER Haustürenpflegeset 51709
 Aquawood TIM 51202
 Aquawood TIG HighRes 5432 ff
 Aquawood Protor-Base L NG 5807

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

VOC-Gehalt

EU-Grenzwert für Aquawood Protor-Finish L NG (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Finish L NG enthält maximal 70 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben



Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.
